

Die Trockner der Serie D sind mit der TWIN TOWER Technologie ausgestattet für einen Durchsatz der Prozessluft von 600 m³/h bis 1500 m³/h bei Taupunktwerten bis -50°C und werden allen Produktionsanforderungen gerecht.

Sie eignen sich für das Trocknen hygroskopischer Polymere in kleinen und mittelgroßen Produktionsanlagen.



TECHNISCHE DATEN

- Steuerung mit Mikroprozessor mit LCD Display und einfacher Programmierung (Auswahl Materialtyp aus Datenbank und Verbrauch/h).
- Konfiguration mit Einzeltrichter und Mehrfachtrichter.
- Kontrolle vom Regenerationszyklus der Temperatur.
- Automatische Abschaltung zur Vorbeugung von Qualitätsverlusten vom Granulat.
- Automatisches Kontrollventil vom Kühlwasser.
- Solid State Relais.
- Schutzfilter für Gebläse und Molekularsiebe.
- Schnittstelle RS485 Modbus.

ZUBEHÖR

- Taupunktsensor mit Alarm.
- Bedienpanel mit Touchscreen.
- Druckwächter für verstopften Filter.
- Sicherheitskontrolle der Prozessluft.

DIE VORTEILE:

- **STABILER PROZESS**
PID Kontrolle der Prozesstemperatur
- **EINFACHE KONTROLLE**
Das Interface mit Tastatur und digitalem Display in mehreren Sprachen erlaubt eine konstante Überwachung der Maschine und zeigt die wichtigsten Parameter wie Temperatur und Taupunkt an.;
- **AIR FLOW MANAGEMENT (AFM)**
Der Mikroprozessor optimiert anhand von Material und Produktion die Betriebsparameter (Luftdurchsatz und Temperatur) und spart so Energie. Außerdem beugt er dem Qualitätsverlust des Polymers durch übermäßige Entfeuchtung vom Polymer vor.



TECHNISCHE DATEN			D820	D824	D830	D840
Kapazität Trichter		dm ³	400 - 6000	400 - 8000	400 - 12000	400 - 16000
Maximaler Prozessdurchsatz		m ³ /h	2000	2200	2500	2800
Prozesstemperatur	MT	°C	70-150	70-150	70-150	70-150
	HT	°C	70-190	70-190	70-190	70-190
Taupunkt		°C	-50	-50	-50	-50
Statischer Druck		mbar	250	250	200	200
Leistung Prozessgebläse		kW	18	12.5+12.5	15+15	8+18
Leistung Regenerationsgebläse		kW	4	4	4	4
Heizleistung Prozess	CS		-	-	-	-
	MT	kW	-	-	-	-
	HT		67.5	81	81	108
Heizleistung Regeneration		kW	24	24	24	24
Installierte Gesamtleistung	CS		46	53	58	64
	MT	kW	-	-	-	-
	HT		113.5	134	139	172
Schallpegel		dB(A)	<80	<80	<80	<80
Spannung/Frequenz		V/Hz	400/3/50-60	400/3/50-60	400/3/50-60	400/3/50-60
Abmessungen LxBxH		mm	1650x1700x2220	1650x1700x2220	1650x1700x2220	1650x1700x2220
Gewicht		Kg	1650	1700	2000	2150